



Lider en tecnología auto-adhesivas!



# SPIDER P SPIDER P mineral

SPIDER P y SPIDER P MINERAL son membranas bituminosas, prefabricadas, autoadhesivas, de óptima calidad, realizadas con tecnología ADESO<sup>®</sup>, el nuevo sistema de estratificación del compound puesto a punto por Polyglass SpA.

	Calidad garantizada UNI EN ISO 9001:2008 y UNI EN ISO 14001:2004		Orillo de superposición en las versiones previstas
	El producto cumple la legislación Europea 1370		El único producto con la superposición de orillo auto-adhesivo de la cabeza U.S. PATENT PENDING
	Polyglass Spa es Socio del Green Building Council Italia		Las membranas de cada temporada
	Control de envejecimiento de la matriz del polímero membranas bituminosas No Ageing Technology		No flame (Seguridad del sitio)
	Incluso sin sujetadores mecánicos		No hay olores
	Increible ligereza		Fácil de aplicar
			Fabricantes de membranas en betún destilado polymer

MEMBRANAS AUTO-ADHESIVAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN



Adds value!



IDEAL SOBRE PANELES AISLANTES  
SENSIBLES AL FUEGO

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA



**SPIDER P** y **SPIDER P MINERAL** son membranas bituminosas, prefabricadas, autoadhesivas, de óptima calidad, realizadas con tecnología ADESO, el nuevo sistema de estratificación del compound puesto a punto por Polyglass SpA. **SPIDER P** y **SPIDER P MINERAL** son realizadas con un compound elastómero plastomérico (APP) y con una armadura de tejido no tejido de poliéster, reforzada y estabilizada con hilos de vidrio longitudinales. Dicha armadura otorga al producto una excelente estabilidad dimensional, excelentes prestaciones mecánicas y un buen empleo durante la aplicación. **SPIDER P** tiene la superficie superior protegida por una película de polietileno, mientras que en la versión **MINERAL** la superficie superior está protegida por una capa uniforme de escamas de pizarra natural. En la parte superior, además del innovador orillo **FAST Lap** (patente registrada), las membranas tienen también el tratamiento **SEAL Lap** o bien, la adhesivación de la cara superior de los orillos. Dicho tratamiento (patente depositada) garantiza excelentes adhesiones de las membranas incluso en las situaciones más difíciles. **SPIDER P** y **SPIDER P MINERAL** tienen la parte inferior adhesiva protegida por una película de polietileno monosiliconada que se debe quitar en el momento de la colocación.

### FAST Lap®



Proceso de fabricación patentado, para la realización de membranas auto-protegidas con arenas minerales y áreas de superposición (orillos) longitudinal y transversal libre de arena.

#### VENTAJAS:

- No es necesario calentar o cepillar la arena en las áreas de solapamiento de las hojas.
- Reduce el tiempo requerido para la aplicación.
- Reduce los costes de instalación.
- Asegura una adhesión rápida, fácil y limpia de las hojas.
- Unión más eficaz.
- Excelente acabado estético.
- Menor necesidad de mantenimiento y reparación.

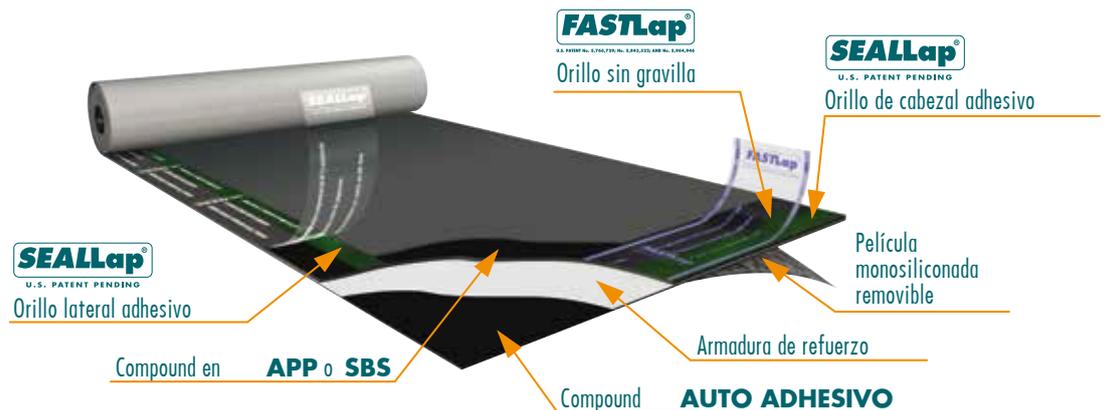
### SEAL Lap



Exclusivo proceso industrial para hacer adhesivo el orillo de superposición longitudinal y transversal.

#### VENTAJAS:

- Adhesión instantánea entre membranas adyacentes, incluso a bajas temperaturas.
- Ningún uso de adhesivos ni sellantes.
- Reduce el tiempo requerido para la aplicación.
- Reduce los costes de la instalación.
- Asegura una adhesión rápida, fácil y limpia de las hojas.
- Potente fijación de los orillos.
- Impermeabilidad inmediata del artículo.



## USO PREVISTO SEGÚN LAS NORMATIVAS CE

PRODUCTO	MONOCAPA		MULTICAPA				ANTI-RAÍZ	BARR. VAPOR	CIMENTACIONE		BAJO TEJA
			C.A.		S.				H.A.	F.	
	V.	B.P.P.	V.	B.P.P.	V.	B.P.P.					
1,5 mm					•			•			
2 mm					•			•			
3,5 kg Gran.			•							•	

S.F.: Capa para Acabado - S.: Subcapa - H.A.: Humedad de ascensión - F.: Falda - V.: A Vista - B.P.P.: Bajo Protección Pesada

**SPIDER P** y **SPIDER P MINERAL** están especialmente indicadas para el uso en aislantes térmicos termoplásticos como: espumas de poliuretano, espumas de poliestireno y poliestireno extruido, etc., coberturas de maderas y en todos los casos en los que se prevé el uso de llamas para la aplicación de membranas impermeabilizantes. **SPIDER P** también permite la aplicación con soplete de llama ligera de gas propano de láminas impermeables bituminosas, como alternativa a la colocación de una segunda capa autoadhesiva. **SPIDER P** no puede quedar expuesta a los rayos UV ni puede pintarse.

## CÓMO APLICAR Y RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN

Desenrolle **SPIDER P** y **SPIDER P MINERAL** asegurarse de que el lado adhesivo está hacia abajo. Quitar la mitad de la película monosiliconada de la parte inferior del rollo, fijar la tela y luego eliminar la segunda mitad evitando la formación de aire o arrugas en la parte inferior (sustrato o panel aislante). Cuando se utiliza en la falda, el posicionamiento de los rollos debe seguir la misma tendencia. En la parte superior de la falda, la membrana debe ser doblada unos 20÷30 cm y se fija mecánicamente. En el caso de pendientes mayores al 30%, la membrana debe ser mecánicamente fijada, también en la superposición (como en la normativa UNI de referencia), con el fin de evitar el deslizamiento y contrarrestar la acción del viento. Asegurarse de que el remache se cubre totalmente por el orillo de la capa siguiente. Se prestará especial atención a la colocación de las superposiciones de las hojas.

Para la instalación del producto se recomienda el uso de tijeras, cúter, pie rodante y Leister de aire caliente. Las superficies a impermeabilizar deben estar secas, limpias y pintadas con imprimación bituminosa. El exceso de humedad de las superficies a impermeabilizar puede causar el desprendimiento de las membranas y la formación de burbujas. El producto debe ser instalado a temperaturas superiores a 5°C, en cualquier caso en las condiciones atmosféricas óptimas. No exponer **SPIDER P** y **SPIDER P MINERAL** a los elementos.

Las membranas, si se aplican como capa impermeable de seguridad en techos de dos aguas bajo teja o bajo teja acanalada, tienen la única función de proporcionar una protección impermeable adicional al techo; el sistema de anclaje de tejas/tejas acanaladas al techo debe ser establecido y diseñado por el proyectista y/o el contratista con arreglo a las normas y requisitos técnicos, conforme a las directrices del fabricante de las tejas/tejas acanaladas. En ningún caso se le podrá exigir responsabilidad a Polyglass SpA por anclaje.

## MODO DE ALMACENAMIENTO

Conservar el producto en un lugar seco y alejado de los rayos solares. Mantenga los rollos, también los utilizados parcialmente, en el embalaje de cartón. No solapar los palets y mantener los rollos en una posición vertical. El contacto con disolventes y líquidos orgánicos pueden dañar el producto.

Evite la instalación con temperaturas excesivamente altas o bajas y evitar en cualquier caso cualquier acción de punción (zapatos de clavos, apoyo en pequeñas superficies, objetos cortantes).

Para más información póngase en contacto con la oficina técnica de Polyglass SpA.



Protéjase de los rayos solares.



No superponer los palets sin un separador de carga adecuado.



Mantener los rollos en posición vertical.



No perforar.

## DIMENSIONES DEL EMBALAJE

PRODUCTO	ESPESOR mm	PESO kg/m <sup>2</sup>	DIMENSIONES m
<b>SPIDER P</b>	1,5	-	1x20
<b>SPIDER P</b>	2	-	1x15
<b>SPIDER P Gris</b>	-	3,5	1x10

**SPIDER P**  
**SPIDER P mineral**

**APLIKA**  
ESPECIALISTAS EN REPARACIONES PARA LA CONSTRUCCIÓN

**POLYGLASS**   
**MAPEI**  
GROUP

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MÉTODO DEL TEST	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDAD DE MEDICIÓN	VALORES NOMINALES	VALORES NOMINALES
EN 1848-1	LONGITUD	m	≥15	≥10
EN 1848-1	ANCHURA	m	≥1	≥1
EN 1848-1	RECTILINEALIDAD	mm/10 m	Supera	Supera
EN 1849-1	ESPESOR	mm	2 (±0,2)	NPD
EN 1849-1	MASA SUPERFICIAL	kg/m <sup>2</sup>	NPD	3,5 (±10%)
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD	kPa	Supera	-
EN 1928-A	IMPERMEABILIDAD	mm/H <sub>2</sub> O	-	W1
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD TRAS ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL	kPa	Supera	-
EN 1296	ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL			
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD AL AGUA	kPa	Supera	-
EN 1847	TRAS EXPOSICIÓN A LOS AGENTES QUÍMICOS			
EN 13897	IMPERMEABILIDAD DESPUÉS DEL ALARGAMIENTO CON BAJA TEMPERATURA	%	-	-
EN 13501-5	COMPORTAMIENTO CON FUEGO EXTERNO	-	F <sub>Roof</sub>	F <sub>Roof</sub>
EN 13501-1	REACCIÓN AL FUEGO	Euroclase	E	E
EN 12316	RESISTENCIA AL PELADO DE LAS JUNTAS	N/50 mm	-	-
EN 12317	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE LAS JUNTAS	N/50 mm	-	-
	<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>			
	<b>FUERZA MÁXIMA DE TRACCIÓN</b>			
	Longitudinal	N/50 mm	400 (-30%)	400 (-30%)
	Transversal	N/50 mm	300 (-30%)	300 (-30%)
	<b>ELONGACIÓN</b>			
	Longitudinal	%	35 (-15)	35 (-15)
	Transversal	%	35 (-15)	35 (-15)
EN 12691-A	RESISTENCIA AL IMPACTO	mm	≥400	≥400
EN 12730-A	RESISTENCIA A CARGA ESTÁTICA	kg	≥10	≥10
	<b>RESISTENCIA AL DESGARRO</b>			
	Longitudinal	N	130 (-30%)	130 (-30%)
	Transversal	N	130 (-30%)	130 (-30%)
EN 1107-1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	%	-	≤0,3
EN 1108	ESTABILIDAD DE FORMA BAJO CAMBIOS CÍCLICOS DE TEMPERATURA	%	-	-
EN 1109	FLEXIBILIDAD EN FRÍO	°C	≤-10	≤-10
EN 1110	RESISTENCIA A LA FLUENCIA A ALTA TEMPERATURA	°C	≥100	≥100
EN 1109	FRESISTENCIA A LA FLUENCIA TRAS ENVEJECIMIENTO TÉRMICO	°C	-	≥100
EN 1296 - EN 1297	IMPERMEABILIDAD AL AGUA	mm/H <sub>2</sub> O	-	W1
EN 1928	TRAS ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL			
	<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS TRAS ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL</b>			
	<b>FUERZA MÁXIMA DE TRACCIÓN</b>			
	Longitudinal	N/50 mm	-	±30% valor inicial
	Transversal	N/50 mm	-	±30% valor inicial
	<b>ELONGACIÓN</b>			
	Longitudinal	%	-	±30% valor inicial
	Transversal	%	-	±30% valor inicial
EN 12114	RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN DEL AGUA	-	-	NPD
EN 12039	ADHESIÓN DE GRÁNULOS	%	-	≤30%
EN 1931	PROPIEDADES DE TRANSMISIÓN DEL VAPOR DE AGUA	μ	20000	20000
EN 1850-1	DEFECTOS VISIBLES	-	Ausentes	Ausentes
ASTM D 1000	PEELING	N/10 mm	≥20	≥20

Responde a la norma de producto EN 13707 (láminas para cubiertas), EN 13969 TYPE T (cimentaciones) y EN 13859-1 (bajo teja).

SPIDER P

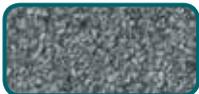
SPIDER P MINERAL

Teniendo en cuenta las diferentes situaciones de uso, la enorme cantidad de soportes y los posibles usos dentro de las ESTRATIGRAFIAS IMPERMEABLES COMPLEJAS, Polyglass SpA no podrá asumirse ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos, tanto funcionales como estéticos.

-  COBERTURAS PLANAS PEATONALES
-  COBERTURAS PLANAS NO PEATONALES
-  COBERTURAS PLANAS CON CHAPA CORRUGADA
-  COBERTURAS INDUSTRIALES SHIELD
-  COBERTURAS ABOVEDADAS
-  COBERTURAS A FALDAS
-  CIMENTACIONES
-  APARCAMIENTOS SUBTERRÁNEOS
-  APARCAMIENTOS SOBREALZADOS
-  JARDINES COLGANTES
-  PUENTES Y VIADUCTOS
-  CUENCAS Y CANALES
-  GALERÍAS Y TÚNELES
-  RECONSTRUCCIÓN SÓLO DEL MANTO IMPERMEABLE  
RECONSTRUCCIÓN CON AISLANTE TÉRMICO  
RECONSTRUCCIÓN DE PARTICULARES
-  PARTICULARES Y DETALLES
-  COBERTURAS ESPECIALES

## COLORES DISPONIBLES

Superficie protegida con escamas de pizarra color:



Gris

(Otros colores disponibles bajo pedido).

**APLIKA**  
ESPECIALISTAS EN REPARACIONES PARA LA CONSTRUCCIÓN

**POLYGLASS**   
MAPEI GROUP

## SUGERENCIAS PARA LA COLOCACIÓN



- ① Tratar con imprimación bituminosa (POLYPRIMER HP 45 Professional) la zona a impermeabilizar.
- ② Retire el rollo de la caja.
- ③ Estirar y alinear la hoja a un punto de referencia (perímetro del muro, aleros, etc.).
- ④ Retire la primera mitad de la película monosiliconada.
- ⑤ Doble la tela a lo largo y retire la segunda mitad de la película monosiliconada.
- ⑥ Retire la película protectora de la superposición de orillo (**SEALLap**®).
- ⑦ Pasar el rodillo en el solapamiento.
- ⑧/⑨ Aplicar las capas posteriores siguiendo los mismos procedimientos.
- ⑩ Detalles de los orillos de cabezales y laterales (**FASTLap**® y **SEALLap**®).
- ⑪/⑫ Los detalles técnicos se deben lograr con Leister de aire caliente y el rodillo.



SELF-ADHESIVE TECHNOLOGY



APLIKA CÍA. LTDA. se reserva el derecho de aportar, sin previo aviso, todos los cambios que sean necesarios para continuar mejorando el producto.

[www.aplika.com.ec](http://www.aplika.com.ec)

**APLIKA**

ESPECIALISTAS EN REPARACIONES PARA LA CONSTRUCCIÓN



*Adds value!*

098 548 1858 - 2277 370 - 2452 879 - 2244 860  
tecnico@aplika.com.ec - publicidad@aplika.com.ec  
Nuñez de Vela N34 23 y Atahualpa - Quito, Ecuador